

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



Ağustos/2018

İÇİNDEKİLER

| | |
|---|---|
| MADDE 1. İŞİN KONUSU..... | 1 |
| MADDE 2. İSTENEN MİKTAR | 1 |
| MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE EKİPMAN ÖZELLİKLERİ | 1 |
| MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI | 2 |
| MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI | 2 |
| MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE | 2 |
| MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞEKLİ..... | 2 |
| MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ | 3 |
| MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ..... | 3 |
| MADDE 10. GARANTİ..... | 3 |
| MADDE 11. CEZALAR | 4 |
| MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR..... | 4 |
| MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ..... | 4 |

MUHTELİF KONVEYÖR BANT ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü, Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü ihtiyacı için muhtelif ebat ve özellikte 1000 metre konveyör bant satın alınacaktır.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü “İDARE”, Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü ”İŞLETME” ihaleye iştirak etmek isteyen firmalar “İSTEKLİ” ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli “YÜKLENİCİ” olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

| Açılmış Uzunluk (mt) | Genişlik (mm) | Kalınlık (mm) | Kat Sayısı (Adet) | Üst Kaplama (mm) | Alt Kaplama (mm) | Renk |
|----------------------|---------------|---------------|-------------------|------------------|------------------|-------|
| 500 | 800 | 14 | 5 | 5 | 2 | Siyah |
| 250 | 650 | 12 | 4 | 4 | 2 | Siyah |
| 250 | 500 | 12 | 4 | 4 | 2 | Siyah |

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler:

3.1.1 Doku Özellikleri

- Bantların imalinde kullanılacak tekstil doku malzemesi (**EP200/85**) mukavemetinde (polyester naylon) olacaktır.
- Doku malzemesi; düzgün dokunmuş olacak ve dokuda yabancı maddeler, düğüm, şişkinlik ve boğum bulunmayacaktır.
- Doku malzemesinin kopma dayanımı her bir kat için:
 - Çözüde (Boyuna) : 200 N/mm²
 - Atkıda (Enine) : 85 N/mm²
- Katlar arası ayırma dayanımı : 8 N/mm²
 - Kaplama-kat arası ayırma dayanımı : 6 N/mm²
- Doku malzemesi boyuna ek ihtiva etmeyecektir.

3.1.2 Lastik Kaplama Özellikleri

- Kaplama malzemesi, TS EN ISO 14890 standardına uygun **D sınıfı aşınmaya mukavim** yapıda olacaktır.
- Kaplama lastiği, kopma uzaması : min.%400
- Kaplama lastiği, kopma dayanımı : min. 18 N/mm²
- Shore sertliği : 63±5 Shore A
- Aşınma dayanımı : 100 mm³

3.1.3 Bandın alt ve üst kaplama yüzeyleri düz, kenarları temiz ve doğrusal olacak. Yüzeylerde pürüz, katmer, çatlak, çukur, yara, şişkinlik vs. hatalar bulunmayacaktır. Kort bezleri kenarlardan sarkmayacak, bant enine kesildiğinde kort bezleri düzgün şekilde görünecektir. Düzgün olmayan girintili çıkıntılı imalata sahip kort bezli bantlar kabul edilmeyecektir.

3.1.4 Konveyör bant; kat ayırmaya, yırtmaya, aşınmaya, yaşlanmaya, su almaya dayanıklı ve oluklaşmaya müsait olarak yapılacaktır. Bütün boyda düz olarak pres edilmek suretiyle pişirilerek uçlu rulo haline getirilecektir.

3.1.5 Bandın aksenal düzgünlüğü titizlikle sağlanacak ve bant sağa/sola kaymalar yapmayacaktır. Tesellüm esnasında fark edilmese dahi garanti süresi içerisinde, bu tür uygunsuzlukların olması halinde bant iade edilecek ve Yüklenici 30 gün içerisinde yeni bant temin ederek İdareye teslim edecektir.

3.1.6 **Bandın hamuru ham kauçuk olacak, artık, çıkma, yeniden dönüşüme kazandırılmış hamur olmayacaktır.**

3.1.7 Alt üst kaplama kalınlıkları çıktıktan sonra, arada kalan dolgu malzemesi kısmı eşit aralıklarla olacaktır.

3.1.8 Bant üst yüzüne asgari 10 metre aralıkla bant tipi, genişliği, kalınlığı ve üretici firma ismini belirten işaretler vurulmuş olacaktır.

3.1.9 Konveyör bantlarının garanti süresi içinde kullanılmaları esnasında dâhili kat kopmaları, anormal uzamalar, katlar arası ve alt, üst kaplamalar arası kabarma olmayacaktır. Bu gibi hallerin oluşmasında bantta hata görülen kısımlardan numune alınacak ve mukavemet kontrolleri yapılacaktır.

3.2. Teklif Kapsamı: : Bu madde boş bırakılmıştır

3.3. Tasarım Parametreleri: Bu madde boş bırakılmıştır

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

Rutubetli, çamurlu, kuru ve tozlu ortamda çalışacaktır

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1. İşe Başlama Tarihi: Sözleşmenin imzalanmasını müteakip işe başlanır.

5.2. Teslim Süresi: İşe başlama tarihini müteakip 60 takvim günüdür.

5.3. Teslim Yeri ve Şartları: Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları'nın ambarına teslim edilecektir. Nakliye ve sigorta ile ilgili her türlü masraf Yükleniciye aittir.

5.4. Bateria Limit:

MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE

İstekliler TS EN ISO 14890 standardına uygun olarak bu şartnamede belirtilen tip bantları imal edebildiğine dair akredite olmuş bir kuruluştan aldıkları belgeleri teklifle birlikte vereceklerdir.

MADDE 7. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI

7.1. Teklif ve Ödeme Şartları: Teklifler TL cinsinden verilecektir.

7.2. Kısmi Teklif: Teklifler işin tamamı için verilecektir.

7.3. Avans: Bu iş için avans verilmeyecektir

7.4. Performans Teminatı: Performans teminatı alınmayacaktır.

7.5. Fiyat Dışı Unsurlar: Teklifte fiyat dışı unsurlar dikkate alınmayacaktır.

MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ

Yüklenici tarafından teslim edilen konveyör bantlar aşağıda yazılan şartlar kapsamında kontrol ve muayene edilerek kabul edilecektir.

9.1. Konveyör bantların teslimine müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde tesellüm işlemi yapılacaktır. Konveyör bantların İdareye teslimini müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli fiziki kontrol ve ölçümler yapılacaktır. Fiziki kontrol ve ölçümler sonrası komisyon, imal edilen bantlardan rastgele alınacak numunelerin testlerini Türkak'tan akredite olmuş bir laboratuvarında yaptıracaktır. **Yaptırılacak tüm testlerin bedeli Yüklenici tarafından karşılanacaktır. Bedeller hakedişten kesilecektir.** Test numuneleri alınırken Yüklenici dilerse personel bulundurabilecektir

Yapılacak deneyler neticesinde;

- Kaplama malzemelerinin kopma dayanımı şartnamede belirtilen minimum değerden daha düşük (% 20'ye kadar) değerlerde bulunduğu, her % 5'e kadar olan fark için metre bant fiyatının % 2'si kesilecektir.

- Üst ve alt kaplama ile iç doku ve iç dokunun kendi katları arasındaki kat ayırma dayanımları şartname değerlerinden en fazla 1 N/mm (dahil) düşük olabilir, şartname değerlerinden 1 N/mm'ye (dahil) kadar metre fiyatından %5 kesilerek cezalı giriş yapılacaktır. (1 tam sayıdan küçük değerler için 1 N/mm şartı uygulanır) 1 N/mm'den büyük değerli bantlar red edilecektir.

- Yukarıda 1. ve 2. maddelerde zikredilen cezai hükümler dışında kalan muayene ve kontrol şartlarındaki maddelerden düşük değerler kabul edilmeyecek, bu tip bantlar red edilecektir

MADDE 10. GARANTİ

10.1. Malzeme/Makine-Ekipman Garantisi: Teslim edilen malzemeler kabul tarihinden itibaren 1 yıl garantili olacaktır.

MADDE 11. CEZALAR

Malın, sözleşmeye uygun olarak süresinde teslim edilmemesi halinde gecikilen her takvim günü için sözleşmede belirtilen gecikme cezası uygulanır.

Malın, sözleşmeye uygun olarak süresinde teslim edilmemesi halinde 30 (Otuz) takvim günü cezalı süre verilir.

MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR

- **Ambalajlama:** Konveyör bantlar tahta makaralar ile teslim edilecektir. Tahta makaraların orta kısmı 4”(inch) olacaktır. Tahta makaraların üzerinde bant ve firma ile ilgili etiket bilgileri yer alacaktır. (Firma adı, imal tarihi, bant özellikleri vs.)
- **Üretim Kontrolü:** İdare üretim aşamasında kontrol gerekiyorsa tüm masrafların teşekkül tarafından karşılanacak ve istenen her aşamada kontrol yapma imkânına sahip olacaktır. İşletme bantların imalatı sırasında isterse üretim aşamalarını takip etmek adına Teknik Personel görevlendirebilecektir. (Masraflar İdare’ye aittir.)
- **Gizlilik:** Yüklenici, tesis ile ilgili bilgiler ve dokümanlar konusunda gizlilik ilkesine uyacaktır.

MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İş bu madde dahil teknik şartname 13 (on üç) maddeden ibarettir.

İbrahim Güney

Mekanik Bakım ve Onarım Sorumlusu

Mete Yavuz

**Mekanik Fabrikalar Bakım ve Onarım
Birim Sorumlusu**